▪ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин$^{-1}$

Скорость на выходном валу n_2 [мин$^{-1}$]	Передаточное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис-фактор f.s.	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5: B	C	D	Возможные моторные фланцы B14: O	P	Q	R	Динамический КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточного числа
							63	71	80	56	63	71	80			
200	**7**	0.75	29	1.9	1.5	57	B	**B**			B-C	**B**		82	2.5	01
140	**10**	0.75	41	1.5	1.1	62	B	**B**			B-C	**B**		80	2.4	02
100	**14**	0.75	57	1.2	0.90	68	B	**B**			B-C	**B**		79	2.6	03
78	**18**	0.55	51	1.2	0.67	62	B	**B**			B-C	**B**		75	2.0	04
54	**26**	0.55	67	1.0	0.54	66	B	**B**			B-C	**B**		69	2.7	05
47	**30**	0.55	79	0.9	0.50	72	B	**B**			B-C	**B**		70	2.5	12
39	**36**	0.37	63	1.2	0.43	72	B			B-C	B-C			69	2.1	06
33	**43**	0.37	72	1.0	0.35	68	B			B-C	B-C			66	1.8	07
28	**50**	0.25	53	1.2	0.31	66	B			B-C	B-C			62	1.5	13
23	**60**	0.25	59	1.0	0.26	62	B			B-C	B-C			58	1.3	08
21	**68**	0.25	66	0.9	0.22	58	B			B-C	B-C			57	1.2	09
17.5	**80**	0.18	53	1.1	0.19	57	B			B-C	B-C			54	1.0	10
14	**100**	0.12	41	1.3	0.15	51	B			B-C	B-C			50	0.8	11

Возможные моторные фланцы

B) **В комплект поставки входит проставка**

B) По заказу возможен комплект без проставки

C) **Положение отверстий моторного фланца**

Редукторы **050** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

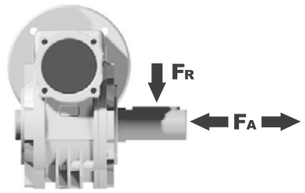
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 050 Количество масла 0,14 л	
AGIP Telium VSF 320	**SHELL** Omala S4 WE 320

табл. 1

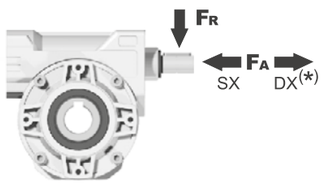
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин$^{-1}$]	FA [N]	FR [N]
200	240	1200
150	280	1400
100	300	1500
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15	560	2800

Входной вал



n_1 [мин$^{-1}$]	FA [N]	FR [N]
1400	76	380

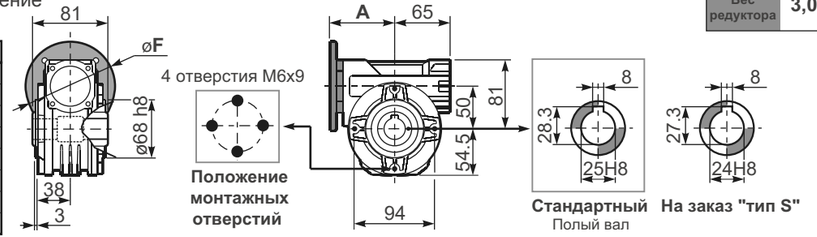
***Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.**

табл. 2

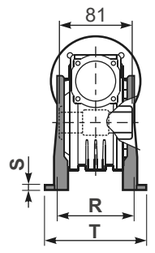
Вес редуктора 3,00 кг

P050**FB**... Базовое исполнение

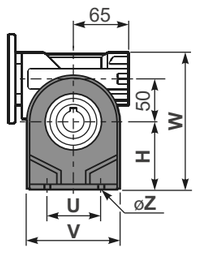
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	78,5
71B5	K050.4.042	160	76
80B5	K050.4.043	200	76,5
56B14	KC40.4.049	80	76
63B14	K050.4.047	90	78,5
71B14	K050.4.045	105	76
80B14	K050.4.046	120	76,5



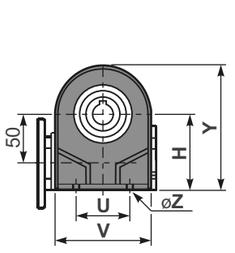
P050**PA**... Лапы



P050**PB**... Лапы

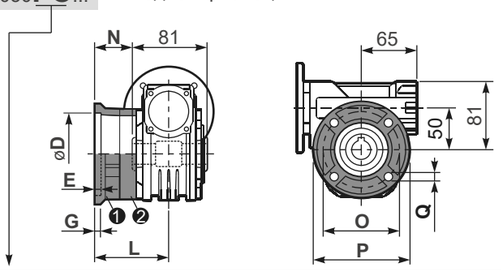


P050**PV**... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип **B**	82	98,5	3,5	123	63	113	138,5	163	ø10,5	K050.9.022
тип **S**	85	96	10	114	85	110	139,5	166	ø10	KS050.9.023

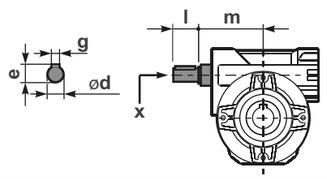
P050**FC**... Выходной фланец



тип B	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 $^{+0,20}_{+0,15}$	9	12	85	44,5	90	123	10,5	❶ K050.9.010 ❷ -
FL	70 $^{+0,20}_{+0,15}$	9	12	114,5	74	90	123	10,5	❶ K050.9.010 ❷ K050.0.200

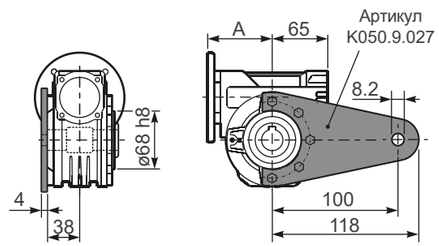
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 $^{+0,20}_{+0,15}$	4	11	83,5	43	130	160	10	❶ KS050.9.012 ❷ -
F2	70 $^{+0,20}_{+0,15}$	9	12	76,5	36	90	123	10,5	❶ KS050.9.014 ❷ -
F3	95 $^{+0,20}_{+0,15}$	4	10	66,5	26	115	140	10	❶ KS050.9.013 ❷ -

R050FB... Входной вал



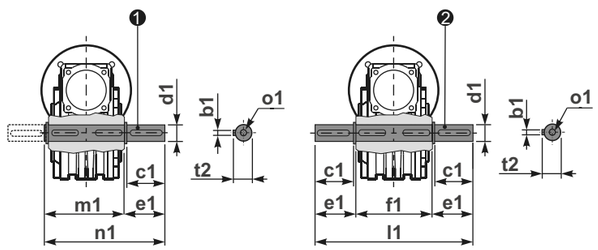
	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип **B**	16 h6	18	5	30	74,5	M6x16	❶ K050.5.006 PAM71 ❷ K050.5.007 PAM80
тип **S**	14 h6	16	5	30	74,5	M5x10	❶ KS050.5.008 PAM71 ❷ KS050.5.009 PAM80

P050**BR**... Реактивная штанга



P050. ...**S**... Односторонний выходной вал

P050. ...**D**... Двухсторонний выходной вал



❶ Артикул K050.5.028 тип **B**
Артикул KS050.5.030 тип **S**

❷ Артикул K050.5.029 тип **B**
Артикул KS050.5.031 тип **S**

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип **B**	8	52	25 $^{-0,005}_{-0,020}$	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип **S**	8	50	24 $^{-0,005}_{-0,020}$	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20